



Acrilex.



SECTOR ARTES GRÁFICAS

Acrilex
São Paulo, Brasil

- >> 2 empaquetadoras SMIPACK FP6000CS
- >> 1 enfiadora SMIPACK BP802AR 230R
- >> 3 enfiadoras SMIPACK BP600AR 150R

■ Un mundo a todo color

¡Es lo que todo niño quisiera ver! Si dependiera de los niños, en todas partes veríamos colores fuertes, vivos, alegres... Los colores son terapéuticos, liberadores, fuentes naturales de energía que estimulan la mente. Siempre queda espacio para la creatividad, y a ello contribuye también un instrumento aparentemente tan simple como el lápiz, con el cual desde muy pequeños los niños pueden dar rienda libre a su fantasía. El lápiz es uno de los productos clave de la sociedad Acrilex, que en Brasil durante más de cuarenta años de actividad ha desarrollado una amplia gama de artículos aptos para todas las técnicas de pintura o dibujo.



La creatividad responsable y eco-compatible

■ La creatividad no es nociva para la salud. La libertad creativa siempre debe poder expresarse en todas direcciones: en el colegio, sobre un lienzo, sobre una hoja de papel, sobre una tela... en todas partes. Pero ha de estar protegida y sin peligros.

Por estos motivos Acrilex dedica gran parte de sus actividades de investigación y desarrollo a la creación de productos compatibles con las más estrictas leyes en materia de seguridad y protección del medio ambiente; seleccionando rigurosamente las materias primas y realizando cuidadosas pruebas de los productos antes de comercializarlos a gran escala. Exigente con sus proveedores, Acrilex elige aquellos procesos de producción que garanticen una óptima gestión de los recursos naturales; además, la empresa dispone de numerosos laboratorios que cuidan la calidad del embalaje, de los procesos y de los materiales, así como de un laboratorio microbiológico, recientemente inaugurado, en el que se realizan otros controles para verificar la falta total de contaminaciones.

Las innovaciones tecnológicas forman parte de la naturaleza dinámica de Acrilex y son fundamentales para garantizar la completa satisfacción de



los clientes de la empresa. La partnership con Smipack ha contribuido en gran medida a lograr este objetivo, puesto que Smipack también tiene como prioridad la innovación tecnológica de sus máquinas y la satisfacción de los clientes. En efecto, las empaquetadoras Smipack aseguran la máxima eficiencia operativa y son sumamente simples de utilizar, además de permitir un fácil acceso durante las operaciones de mantenimiento.

Gracias a las empaquetadoras de la serie FP y ßP de Smipack, Acrilex puede gestionar sus líneas de producción con eficacia y versatilidad, con

completa seguridad y con costes reducidos al mínimo.



Empaquetadoras Smipack:

alta calidad a precios competitivos



Los modelos BP800/802 AR 230R y BP802AR 280RS son enfardadoras monobloque automáticas con barra soldadora y se caracterizan por su gran versatilidad de uso: botellas, latas, botes, tarros y otros muchos envases sueltos pueden ser empaquetados con film termorretráctil en múltiples configuraciones. Los productos pueden llegar a la entrada de la máquina en 1, 2 o 3 filas, y la alimentación a 90° se realiza por medio de una cinta automática izquierda o derecha. La formación del paquete está gestionada por un sistema automático

de agrupación, mientras que un empujador motorizado, controlado por inversor y encoder, transporta los productos hasta el interior de la máquina enfardadora para las siguientes fases de envoltura en film y de termorretracción.





barras de fibra de vidrio y equipada con una cadena suplementaria para un mejor deslizamiento de los paquetes de mayor peso. La serie β P de Smipack se caracteriza por su estructura monobloque muy compacta, que facilita

el desplazamiento de la máquina dentro de las plantas de producción, ya que está provista tanto de pies como de ruedas. En las líneas Acrilex están instaladas empaquetadoras angulares automáticas de la serie FP para producciones

El sistema de control Flextron®, provisto de panel de mando LCD alfanumérico, permite memorizar hasta 10 programas de trabajo y asegura una gestión simple y precisa de todos los parámetros y las fases de producción, tales como: temperatura y tiempo de soldadura; apertura de la barra soldadora; velocidad y posición del empujador; temperatura del horno; velocidad de la cinta del horno, etc. La cinta transportadora del horno de termorretracción, que se mueve a velocidad variable controlada por inversor, está provista de





de hasta 3.000 paquetes/hora; los modelos FP son muy versátiles y pueden empaquetar una amplia gama de productos de forma, tamaño y peso diferentes, en formato simple o bien agrupados en confecciones predeterminadas. Todos los modelos de esta gama pueden suministrarse con o sin túnel de termorretracción, y en el empaquetado en film termorretráctil se pueden utilizar tanto poliolefina como polietileno. Con las nuevas empaquetadoras Smipack FP6000 y FP8000CS también se pueden utilizar bobinas de film en polietileno monoplegue, abiertas indistintamente en uno de los dos lados. Las actividades de gestión y mantenimiento de la máquina son muy simples gracias al nuevo panel de control situado en la parte frontal: el panel, al tener más líneas respecto a la versión precedente,



mejora la visibilidad de las informaciones. También el cambio de formato, el cambio de bobina y la sustitución de las cintas transportadoras tanto en entrada como en salida se realizan con mayor facilidad y rapidez que en las versiones anteriores. Todo esto se traduce en considerables ventajas para el usuario: con las operaciones

de mantenimiento reducidas al mínimo, las prestaciones de la máquina aumentan y los costes de gestión disminuyen. También las operaciones de control y gestión de las empaquetadoras FP6000 y FP8000CS se confían al avanzado sistema de control Flextron®, que brinda la posibilidad de memorizar hasta 20 ciclos de trabajo diferentes, controlar la apertura de la barra soldadora, programar el tiempo de soldadura, ajustar la temperatura de soldadura tanto a lo largo como a lo ancho de la barra soldadora, modificar la velocidad de las cintas transportadoras, activar el dispositivo de aproximación de las cintas y generar distintas estadísticas de proceso (producción instantánea, rendimiento de la máquina, control de paquetes anómalos, etc.).



▪ EL CLIENTE TOMA LA PALABRA

Entrevista a Takaaki Kobashi,
Presidente y Director Industrial de Acrilex



que los segundos se dirigen a una clientela que prefiere un servicio más autónomo, práctico y al que pueda accederse fácilmente.

Ya desde nuestros inicios nos propusimos ofrecer a nuestros consumidores una gama de productos versátiles y fáciles de usar, que aseguren excelentes resultados cualitativos y que respondan a la perfección a sus expectativas creativas. Además, operamos en un mercado muy 'efervescente', donde los consumidores están continuamente en la búsqueda de nuevos colores, de nuevas técnicas, de nuevos efectos 'mágicos' para todas las formas de arte que practican. Todo ello requiere por nuestra parte una constante innovación tecnológica y la continua búsqueda de nuevos productos para proponer al mercado. Acrilex también

Desde 1964 hasta hoy, Acrilex ha experimentado una sorprendente evolución. ¿Cuál es la clave del éxito tanto en Brasil como en el extranjero?

"Hemos conseguido un extraordinario crecimiento practicando una política comercial ética y de confianza. Hoy, nuestra actividad empresarial se define en función de las

expectativas de los distintos segmentos de mercado al que nos dirigimos. De hecho, Acrilex trabaja tanto con los tradicionales gestores de papelerías como con mayoristas. Los primeros se distinguen por brindar un excelente y personalizado servicio, puesto que conocen a la perfección las exigencias de cada consumidor; mientras





ha experimentado una favorable evolución de las exportaciones, hecho que ha sido posible porque nuestros productos respetan los estándares internacionales de calidad y seguridad. En efecto, todos nuestros productos, y especialmente los escolares, respetan tanto las normativas locales como las europeas y americanas inherentes a la fabricación de productos para la infancia.”

¿Qué características debe tener un proveedor para satisfacer los estándares cualitativos de vuestra empresa?

“Sin lugar a dudas revisten un papel prioritario la fiabilidad del producto ofrecido, la puntualidad en la entrega de la mercancía pedida y un eficiente servicio de asistencia técnica posventa. Este último servicio tiene que respetar nuestras expectativas, también por lo que se refiere al suministro de adecuados manuales técnicos.”

¿Qué factores han impulsado a Acrilex a invertir en la compra de las empaquetadoras Smipack de la serie FP y BP?

“Teníamos la necesidad de disponer de maquinarias que se adaptaran a la perfección a nuestras exigencias de layout, que nos ofrecieran excelentes rendimientos productivos, facilidad de uso así como una excelente calidad del embalaje de

nuestros productos. Y todas estas características las encontramos en Smipack, por lo que decidimos instalar las máquinas de la serie FP y BP.”

¿Qué importancia reviste para Acrilex la presencia directa de Smipack en Brasil a través de su filial Smi do Brasil?

“Es un aspecto fundamental que, sin lugar a dudas, marca la diferencia. Gracias a la filial de Smi do Brasil podemos contar con un soporte técnico directo y con el suministro de piezas de recambio con plazos de entrega más rápidos. Este factor ha sido el elemento clave cuando decidimos instalar nuevas maquinarias para el empaquetado en nuestras líneas productivas.”

