

smipack

NEW XP SERIES

IL FUTURO SI CHIAMA XP:
LE NUOVE CONFEZIONATRICI
A LANCIO DI FILM

HS SERVO SERIES

LE CONFEZIONATRICI IN
CONTINUO BOX-MOTION
AD ALTA VELOCITÀ

20 YEARS

Anniversary

LOW

Magazine 2017

IN QUESTO NUMERO



04.

08.

20 YEARS



12.

16.

07.

- 04** 1997 - 2017: vent'anni di sfide, innovazione, impegno e professionalità
- 06** La storia di SMPACK in breve
- 07** SMPACK si rinnova online
- 08** Il futuro si chiama XP: le nuove confezionatrici a lancio di film
- 12** Nasce la nuova serie HS SERVO per soddisfare esigenze di produzione ad alta velocità
- 16** Le confezionatrici della gamma BP cambiano look
- 18** Sempre più vicini ai nostri 55.000 clienti
- 19** Smpack 4.0



EDITORIAL 2017

20 anni di attività... e oltre
55.000 clienti nel mondo!



La celebrazione del ventesimo anniversario di SMIPACK è un momento importante, perché porta con sé la gioia di un traguardo raggiunto con successo ma anche la consapevolezza di dover rinnovare l'impegno che si prospetta ogni giorno. Grazie ai nostri clienti, che hanno dimostrato una crescente fiducia nella nostra azienda e nei nostri prodotti, e grazie alla collaborazione dei nostri partner, siamo diventati negli ultimi venti anni un'azienda conosciuta in tutto il mondo per la qualità delle macchine che produciamo e per il costante impegno in termini di sviluppo e ricerca di tecnologie di confezionamento innovative e in anticipo sui tempi.

Un successo che ci rende particolarmente orgogliosi della strada percorsa dal lontano 1997 ad oggi, che, anche attraverso questo primo numero di SMIPACK NOW, voglio condividere con tutti coloro che in questi anni hanno deciso di crescere con noi. Un ringraziamento particolare anche e soprattutto agli oltre 55.000 clienti che in tutto il mondo utilizzano le confezionatrici SMIPACK e che, grazie alle sempre nuove esigenze di imballaggio che ci sottopongono, ci consentono di migliorare continuamente la flessibilità, l'efficienza e la qualità del portafoglio prodotti.

*Giuseppe Nava
Managing Director
SMIPACK S.p.A.*

20 YEARS

smipacknow | magazine

Created by:

SMIPACK S.p.A.
Via Piazzalunga, 30
IT-24015 San Giovanni Bianco (BG)
Tel.: +39 0345 40400
www.smipack.it



Available in:
Italian, English, Spanish and French

Access our www.smipack.it web site and fill in the request form available in the news section to have a paper copy mailed to you.

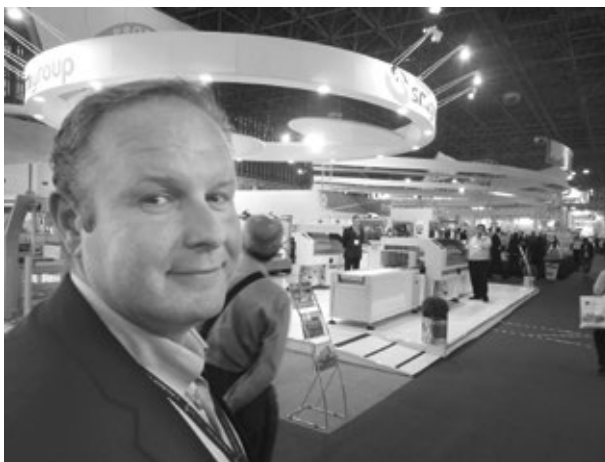
Product pictures in this issue are shown for reference only.



Printed in 1500 paper copies on paper from responsibly managed sources

1997 > 2017

VENT'ANNI DI SFIDE, INNOVAZIONE, IMPEGNO E PROFESSIONALITÀ



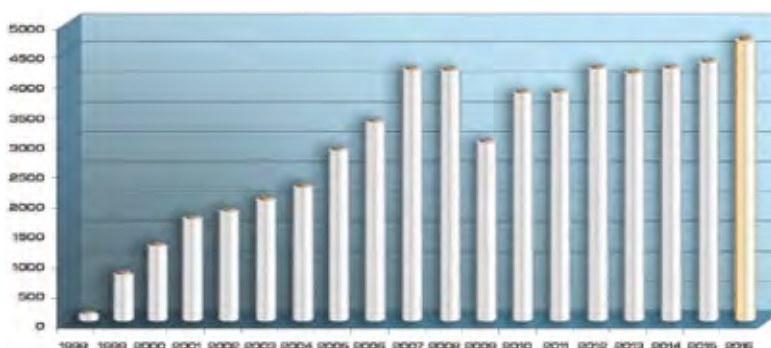
Vent'anni di attività sono un traguardo importante e SMIPACK lo vuole condividere con tutti coloro che hanno partecipato al suo raggiungimento. La volontà è di onorare la storia, rendendola, ancora una volta, un'occasione preziosa per valorizzare l'importanza del legame tra passato e presente e lo sforzo compiuto dai suoi fondatori. Vent'anni di storia sembrano pochi e veloci da raccontare, ma non quando la storia in questione è quella di SMIPACK. Ogni singolo anno, infatti, è stato caratterizzato da un susseguirsi di progetti ed iniziative in cui si sono fusi armonicamente passione, dedizione, ricerca, supporto ai clienti e, soprattutto, innovazione continua: l'elemento fondamentale che ha permesso all'azienda di progettare, costruire e vendere in ogni angolo di mondo oltre 55.000 confezionatrici in grado di soddisfare le più svariate esigenze di imballaggio. Nata nel 1997 grazie alla volontà e al supporto di SMI, tra i maggiori produttori a livello internazionale di impianti di imbottigliamento e confezionamento, SMIPACK ha da subito dimostrato il proprio carattere svolgendo un ruolo da protagonista nel settore di riferimento e diventando in brevissimo tempo un'azienda di successo in termini di crescita del fatturato, numero di macchine installate, forza lavoro, collaboratori e, soprattutto, clienti affezionati.

UN IMPEGNO INCESSANTE PER TRASFORMARE UN'IDEA IN UNA SOLIDA REALTÀ IMPRENDITORIALE

Oggi SMIPACK guarda con orgoglio al 1997, quando avviò la propria attività; all'epoca la produzione era limitata alle confezionatrici angolari a campana della serie S, che nel primo anno di lancio furono vendute in 70 unità e, solo due anni dopo, in oltre 700. Un risultato sbalorditivo, che testimoniò in modo inequivocabile la volontà dell'azienda di procedere velocemente all'ampliamento della gamma di produzione; in poco tempo nacquero infatti le nuove confezionatrici angolari a campana delle serie SL e SE e la nuova serie FP di confezionatrici angolari con tunnel T.



CONFEZIONATRICI SMIPACK INSTALLATE PER ANNO



La nostra Storia in breve...

IN UN CAPANNONE SITUATO IN LOCALITÀ PREGALLENTO A SAN PELLEGRINO TERME NASCONO LE PRIME CONFEZIONATRICI ANGOLARI A CAMPANA DELLA SERIE S

1997



1999

LA GAMMA SI AMPLIA CON LE CONFEZIONATRICI ANGOLARI A CAMPANA SL-SE



2001

SMIPACK TRASFERISCE LA PROPRIA ATTIVITÀ IN UN EDIFICIO PIÙ AMPIO E MODERNO A SAN PELLEGRINO TERME. CONTEMPORANEAMENTE NASCE LA NUOVA SERIE DI FARDELLATRICI A BARRA SALDANTE BP



2001



2000

VENGONO COSTRUITE LE PRIME SALDATRICI ANGOLARI MANUALI E SEMIAUTOMATICHE CON TUNNEL FP



LA GAMMA FP SI ARRICHISCE DELLE CONFEZIONATRICI ANGOLARI AUTOMATICHE FP6000

2003



2006

IL SUCCESSO DELLE VENDITE RENDE NECESSARIO TRASFERIRE ALCUNI REPARTI PRODUTTIVI IN UN ALTRO CAPANNONE



2015



2011

SMIPACK PRESENTA LE NUOVE CONFEZIONATRICI IN CONTINUO INTERMITTENTI FP500HS/HSE



2015

SMIPACK SI TRASFERISCE IN UNA NUOVA SEDE TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA A SAN GIOVANNI BIANCO. CONTEMPORANEAMENTE NASCONO LE FARDELLATRICI A LANCIO DI FILM SERIE BP



LA SERIE BP A LANCIO DI FILM LASCIA IL POSTO ALLA NUOVA GAMMA XP

2017



2016

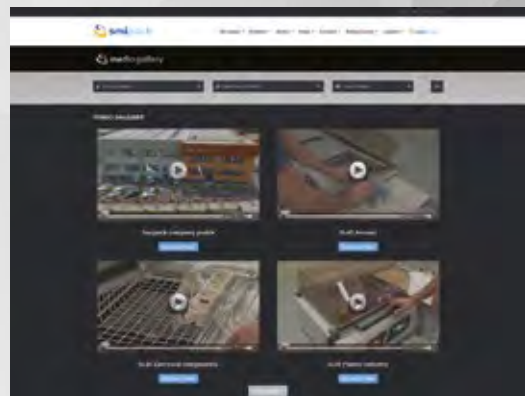
SMIPACK PRESENTA LE NUOVE CONFEZIONATRICI IN CONTINUO "BOX MOTION" HS 500 SERVO

Dal 1997 al 2000, in soli tre anni di attività, le confezionatrici SMIPACK installate erano già arrivate a 1.300 unità. Da allora in poi la storia di SMIPACK si è arricchita di molte altre soluzioni di imballaggio, che, grazie al costante successo sul mercato, hanno consentito all'azienda di crescere incessantemente in termini di fatturato, portafoglio prodotti, presenza internazionale, superfici occupate; oggi SMIPACK immette sul mercato oltre 4.600 macchine l'anno, progettate e costruite interamente in Italia da una forza lavoro di un centinaio di addetti nella nuova, moderna e funzionale sede di 14.000 m² a San Giovanni Bianco (Bergamo). L'attuale gamma di confezionatrici prodotte dall'azienda trovano impiego in molteplici settori di mercato, food e non food, destinati in futuro a crescere ulteriormente grazie ai continui investimenti in Ricerca e Sviluppo, alla tecnologia d'avanguardia impiegata, all'utilizzo di componenti altamente affidabili, alla flessibilità operativa e al servizio post-vendita offerto; tutti fattori cruciali per continuare a proporre prodotti vincenti dall'ottimo rapporto qualità/prezzo.



SMIPACK SI RINNOVA ON-LINE

L'innovazione continua che caratterizza SMIPACK sin dalle origini non si limita all'ampliamento della gamma dei prodotti; infatti, dal mese di febbraio 2017 è in linea il nuovo sito web dell'azienda, completamente rinnovato rispetto a quello precedente per rispondere alle necessità della comunicazione "mobile" e facilitare all'utente la fruizione dei contenuti. La nuova piattaforma web è di tipo "responsive" e, grazie ad un sistema di ridimensionamento automatico del "template", consente agli utenti di visualizzare le pagine del sito nel formato più idoneo al tipo di dispositivo usato (pc, tablet, smartphone). Nella nuova sezione "media gallery" è possibile ricercare video, foto, cataloghi e "case histories" relativi ai parametri di ricerca impostati per modello macchina, tipo di imballaggio e settore merceologico.



smipack | now

XP SERIES



XP650 ALX
VIDEO
scan this QR code

IL FUTURO SI CHIAMA XP: ECCO LE NUOVE CONFEZIONATRICI A LANCIO DI FILM



Per creare soluzioni di imballaggio in linea con le continue evoluzioni del mercato, SMIPACK investe ogni anno una quota significativa delle proprie risorse in attività di ricerca ed innovazione; i tanti progetti sviluppati hanno portato, ad esempio, all'introduzione nel giugno 2015 di quattro nuovi modelli di fardellatrici BP della serie ARX/ALX per il confezionamento a lancio di film. Oggi, a distanza di due anni, il notevole successo di questa gamma di macchine di imballaggio a lancio di film ha convinto SMIPACK a creare una nuova serie ad hoc separata dalla serie BP. La nuova serie, denominata XP, include pertanto le nuove confezionatrici a lancio di film che saranno presentate in anteprima mondiale alla fiera Interpack 2017 di Düsseldorf. I modelli della gamma XP sono particolarmente adatti ad esigenze di produzione fino a 25 pacchi/minuto (in funzione della tipologia, delle dimensioni e della stabilità del prodotto da confezionare) e si contraddistinguono per il design modulare ed innovativo, per l'ampia flessibilità di applicazione e per le

smipack | now



molteplici possibilità di personalizzazione del processo di imballaggio. Rispetto alla versione tradizionale a barra saldante, nella gamma XP a lancio di film la saldatura dei lembi sovrapposti del film rimane nella parte inferiore del pacco e non sui lati dello stesso, migliorando notevolmente l'aspetto estetico delle confezioni realizzate; inoltre rispetto alle versioni a barra saldante è possibile realizzare anche pacchi in film stampato.



➤ I VANTAGGI PRINCIPALI DELLA NUOVA SERIE XP

▪ **Nuovo design:** la serie XP si contraddistingue per un design innovativo caratterizzato da un telaio modulare completamente nuovo, che rende la serie particolarmente adatta ad ogni situazione logistica dell'impianto di destinazione, anche in caso di linee di produzione dagli spazi ridotti.

▪ **Elevata accessibilità alla macchina:** il nuovo design della serie XP garantisce al cliente una migliore accessibilità per eseguire le operazioni di cambio formato e manutenzione.

▪ **Ampia flessibilità operativa:** la gamma di fardellatrici XP comprende modelli con ingresso in linea (versione ALX) e con ingresso a 90° (versione ARX); inoltre è già disponibile la nuova versione ASX appositamente progettata per confezionare in film stampato vassoi pre-formati, scatole, ecc.; le versioni ALX e ARX sono disponibili anche nella versione falda+film e nel nuovissimo modello vassoio+film.

▪ **Gestione e controllo "user-friendly":** la gestione della confezionatrice è affidata all'innovativo sistema di controllo FLXMOD®, dotato di interfaccia operatore con "panel PC", monitor "touch-screen" a colori a 7" e porta USB per il trasferimento dati; dal pannello "touch-screen" l'operatore può facilmente controllare tutti i parametri macchina, disporre di statistiche di produzione, gestire e modificare i formati, ecc.

Rispetto alla versione tradizionale a barra saldante, nella gamma XP a lancio di film la saldatura dei lembi sovrapposti del film rimane nella parte inferiore del pacco e non sui lati dello stesso, migliorando notevolmente l'aspetto estetico delle confezioni realizzate; inoltre è possibile realizzare anche pacchi in film stampato rispetto alle versioni a barra saldante.

XP ASX SERIES

La versatilità per eccellenza

Questa nuova serie di fardellatrici SMIPACK è la soluzione ottimale per lavorare vassoi già formati con i prodotti al loro interno, oppure scatole di cartone precedentemente raggruppate che necessitano del solo imballo in film termoretraibile. La fardellatrice può lavorare anche film stampato ed è una soluzione estremamente compatta, che si adatta facilmente a qualsiasi linea produttiva anche di piccole dimensioni poiché non richiede la sezione di raggruppamento e formazione pacco.



XP650P ARX
VIDEO

scan this QR code

XP ARX SERIES

La più compatta della serie

Il modello più compatto della nuova serie è dotato di ingresso a 90° che non necessita di nastro di accumulo. Le ridotte dimensioni rendono la macchina particolarmente adatta a qualsiasi linea di produzione garantendo al cliente un ottimo rapporto qualità/prezzo.



XP ALX SERIES

Flessibilità innanzitutto

I modelli con ingresso in linea della serie XP ALX offrono elevate flessibilità di imballaggio poiché, in funzione del modello scelto, possono confezionare diverse tipologie di prodotto in fardelli solo film, falda + film oppure vassoio + film.



HS SERVO

**NASCE LA NUOVA SERIE HS SERVO PER SODDISFARE
ESIGENZE DI PRODUZIONE AD ALTA VELOCITÀ**

Da sempre in prima linea nell'introduzione di soluzioni innovative nel campo del confezionamento secondario, SMIPACK ha sviluppato la nuova serie di confezionatrici HS 500 SERVO per soddisfare esigenze di produzione ad alta velocità. La nuova serie SERVO, che è stata presentata in anteprima mondiale a Parigi alla fiera di Emballage 2016, sarà nuovamente esposta alla fiera Interpack 2017 di Düsseldorf; allo stand Smigroup sarà possibile apprezzare da vicino tutti i vantaggi della nuova confezionatrice.

- **struttura compatta:** la macchina può essere facilmente installata anche in linee di confezionamento di ridotte dimensioni, consentendo operazioni di gestione, pulizia e manutenzione altrettanto semplici e veloci;





➤ HS 500 SERVO: CARATTERISTICHE CHIAVE

- Velocità di produzione: fino a 7.200 pacchi/ora o fino a 9.000 pacchi/ora con soluzioni personalizzate (*)
 - Barra saldante: 520mm
 - Altezza del prodotto da confezionare: fino a 200 mm
- (*) in funzione del contenitore e della configurazione di pacco





- **velocità di produzione più elevata:** rispetto alla precedente serie con ciclo di produzione ad intermittenza, la nuova confezionatrice soddisfa esigenze di imballaggio fino a 7.200 pacchi/ora (con speciali accorgimenti fino a 9.000 pacchi/ora);



- **ampia flessibilità operativa:** è possibile lavorare prodotti di diversa lunghezza e con passo diverso, adattando la misura della busta film;

- **notevole risparmio sul materiale di imballaggio:** la serie HS SERVO consente di ridurre lo sfrido del film, grazie all'accorciamento della distanza fra saldatore e prodotto;

- **facile gestione:** grazie all'innovativo sistema di controllo FLXMOD®, dotato di interfaccia operatore con "panel PC" e monitor "touch-screen" a colori, la macchina può essere agilmente gestita anche dagli operatori meno esperti.



HS SERVO

LE PARTICOLARITÀ DELLA NUOVA GAMMA

La nuova confezionatrice HS SERVO si contraddistingue per la produzione a ciclo continuo a 3 tappeti con sistema "box motion" (a barra traslante), caratterizzato da camma elettronica auto-dimensionante e punto di saldatura gestito da motore brushless. La confezionatrice HS 500 SERVO è la soluzione ideale per l'imballaggio ad alta velocità, per prodotti instabili, pacchi sovrapposti e pesanti; la macchina è dotata di barra trasversale da 520 mm adatta a confezionare prodotti con

altezza fino a 200 mm. La nuova gamma di confezionatrici HS SERVO è stata progettata da SMIPACK per eliminare lo start/stop dei tappeti durante la fase di saldatura (come sulla versione a ciclo intermittente), semplificando così la gestione e il confezionamento di prodotti instabili oppure di pacchi sovrapposti; a tal fine la macchina è stata equipaggiata con 3 tappeti: uno in più rispetto alla serie intermittente. La serie HS SERVO dispone inoltre di 5 servomotori brushless (tre per i tappeti, uno per la barra saldante ed uno per il sistema "box motion").



HS 500 SERVO
VIDEO

scan this QR code

smipack | now

BP SERIES

LE CONFEZIONATRICI DELLA GAMMA BP CAMBIANO LOOK

Dal 2001, anno di introduzione sul mercato, le fardellatrici monoblocco della serie BP hanno riscosso un crescente successo tra gli utilizzatori, tanto da diventare uno dei modelli più venduti da SMIPACK. La gamma della serie BP è composta da fardellatrici monoblocco a film termoretraibile con barra saldante, in versione semiautomatica ed automatica. Sin dal lancio sul mercato questa serie di macchine di imballaggio si contraddistingue per la notevole versatilità; infatti può lavorare con bottiglie, lattine, flaconi, vasetti e molti altri contenitori sfusi, che, in funzione





➤ I PUNTI CHIAVI DEL RECENTE AGGIORNAMENTO DELLA SERIE BP

- **Nuovo design gamma AR / ARV/ ALV:** la gamma è dotata di un telaio macchina completamente nuovo che facilita l'accessibilità per le operazioni di cambio formato
- **Miglioramento dell'accessibilità:** la recente revisione della gamma si è basata su nuovi concetti di design che garantiscono una maggiore accessibilità dell'operatore migliorando conseguentemente tutte le operazioni di gestione e di manutenzione
- **Nuovo quadro elettrico:** soluzione molto più compatta rispetto alla versione precedente per garantire una notevole riduzione dell'ingombro totale
- **Interfaccia operatore:** pannello di controllo rotante dotato di display grafico 4,3"; sui modelli AR/ARV il pannello è dotato anche di porta USB di serie per il trasferimento dati. Il sistema di controllo Flextron®, dotato di pannello di comando LCD alfanumerico, permette di memorizzare fino a 20 programmi di lavoro ed assicura un controllo semplice ed accurato di tutti i parametri e fasi di produzione
- **Supporto porta-bobina superiore:** nei modelli ALV l'altezza del supporto porta-bobina superiore è stata ridotta per semplificare il caricamento da parte dell'operatore



del modello scelto, possono essere confezionati in film termoretraibile o falda +film in molteplici configurazioni di pacco. Tutte le fardellatrici della serie BP sono largamente impiegate in settori di mercato quali bevande, alimentari, prodotti chimici, vini, alcolici, cosmetici, detersivi, prodotti tessili, grafici e molti altri. Per la sua innata versatilità e la sua lunga presenza sul mercato, la serie BP rappresenta idealmente il collegamento tra il passato ed il futuro; grazie a quasi 3.000 esemplari venduti nel corso degli anni, infatti, la gamma BP ha dimostrato di abbinare solide basi tecniche alla capacità di evolversi per fornire al cliente soluzioni di imballaggio sempre più innovative. Per tali motivi le confezionatrici della serie BP sono state sottoposte recentemente ad un accurato progetto di "restyling" che ne ha ulteriormente accresciuto l'ergonomia, l'accessibilità e la facilità di utilizzo. Tre concetti chiave che esprimono la volontà di SMIPACK di proporre al mercato soluzioni innovative di "packaging" adatte, e spesso in anticipo, alle più recenti tendenze del mercato, in modo da soddisfare pienamente le esigenze di un numero sempre maggiore di clienti in termini di efficienza produttiva e risparmio energetico.



SEMPRE PIÙ VICINI AI NOSTRI

550000

CLIENTI

Oggi le macchine di SMIPACK sono presenti in quasi tutte le nazioni del mondo; il 90% della produzione, infatti, è esportata sia nei mercati industrializzati sia nelle economie in via di sviluppo. Tale successo a livello internazionale (oltre 55.000 confezionatrici installate) è frutto di una costante attenzione alla "customer satisfaction" di una clientela molto diversificata per ubicazione, lingua, cultura, tradizioni, settore merceologico, ecc., che

SMIPACK ha deciso di servire tramite una fitta rete distributiva comprendente partners locali e filiali dirette del Gruppo SMI. In particolare l'azienda ha scelto di presidiare i mercati principali con filiali appositamente costituite dal Gruppo SMI, dove personale madrelingua fornisce un servizio di alta qualità nelle attività di promozione commerciale delle macchine prodotte, di assistenza tecnica post-vendita e di fornitura di pezzi di ricambio, con l'ottimizzazione dei tempi di consegna e la riduzione delle spese di trasporto.



SMIPACK 4.0

Innovazione e tecnologia avanzata sono sempre state un elemento di distinzione delle confezionatrici prodotte da SMIPACK, tanto da contribuire in modo significativo al loro enorme successo sul mercato grazie ad aspetti chiave come l'automazione dei processi, la facilità



INDUSTRIAL REVOLUTION TIMELINE



1784

1° rivoluzione
nascita della
macchina a vapore



1870

2° rivoluzione
produzione di
massa



1970

3° rivoluzione
nascita
dell'informatica



TODAY

4° rivoluzione
industria 4.0
IOT

di utilizzo, la flessibilità operativa, la ridotta manutenzione. L'attuale gamma di confezionatrici delle serie FP, HS, BP, XP e HA si avvale di soluzioni di automazione e controllo di ultima generazione che le rendono "nativamente" conformi alle specifiche tecniche della tecnologia Industria 4.0. Inoltre, le macchine SMIPACK sono già predisposte per sfruttare tutti i vantaggi delle soluzioni IoT (Internet of Things) per l'interscambio

di dati e informazioni con i sistemi di supervisione e controllo della "Fabbrica 4.0", ossia di un ambiente di lavoro "intelligente" dove l'informatica estesa consente di gestire in modo efficace le singole macchine anche da remoto, monitorandone il funzionamento, migliorandone le prestazioni e adattandone i parametri di lavorazione in base alle esigenze dell'impianto di produzione in cui sono installate.



SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy

Tel.: +39 0345 40111

Fax: +39 0345 40209

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy

Tel.: +39 0345 40400

Fax: +39 0345 40409

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico

Tel.: +52 55 5355 3870

Fax: +52 55 5354 5384

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil

Tel.: +55 11 36015334

Fax: +55 11 36937603

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States

Tel.: +1 404 7999929

Fax: +1 404 9946414

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China

Tel.: +86 10 6947 9668

Guangzhou, Guangdong,

People's Republic of China

Tel.: +86 20 8439 6460

Fax: +86 20 8439 8391

Nanjing, Jiangsu,

People's Republic of China

Tel.: +86 258 470 4716

Fax: +86 258 470 4776

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia

Tel.: +603 5103 5368

Fax: +603 5191 3368

